

Mobile Behandlungsanlage „Rubble Master RM 90 Go!“



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. LE 05/21



1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**RA IV 0/16 U-A
RB III 0/16, U10, U-A
RB III 16/63, U10, U-A
RMH III 0/63, U10, U-A**

2. Verwendungszweck:

**Gesteinskörnungen für ungebundene Gemische im Ingenieur- und Straßenbau
gemäß EN 13242 und RVS 08.03.01**

3. Hersteller:

Firma Zehetner Transporte & Erdbau GmbH, Mühlenweg 5, 4643 Pettenbach

4. Bevollmächtigter:

**Hr. Zehetner Harald jun.
Firma Zehetner Transporte & Erdbau GmbH, Mühlenweg 5, 4643 Pettenbach**

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

6.a) Harmonisierte Norm:

**EN 13242:2002+A1:2007 Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch
gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau**

Notifizierte Stelle:

**Zertifizierungsstelle Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH
Schirmerstraße 12, 4060 Leonding**

Notified body Nr. 1661:

**Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 1661-CPR-0341**

6.b) Europäisches Bewertungsdokument: **nicht zutreffend**

Europäische Technische Bewertung: **nicht zutreffend**

Technische Bewertungsstelle: **nicht zutreffend**

Notifizierte Stelle(n): **nicht zutreffend**

7. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische

Dokumentation: **nicht zutreffend**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Hr. Zehetner Harald jun., WPK-Beauftragter

20.05.21

(Ort und Datum)

(Unterschrift)

8. Erklärte Leistungen					
Wesentliche Merkmale	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
	RA IV 0/16, U-A	RB III 0/16, U10, U-A	RMH III 0/63, U10, U-A	RB III 16/63, U10, U-A	
Kornform, -größe und Rohdichte					EN 13242:2002 +A1:2007
4.2 Korngruppe	0/16	0/16	0/63	16/63	
4.3 Korngrößenverteilung	GA75	GA75	GA75	Gc80-20	
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	
5.4 Rohdichte	NPD	NPD	NPD	NPD	
Reinheit					
4.6 Gehalt an Feinanteilen	NPD	NPD	NPD	NPD	
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD	
Anteil gebrochener Körner					
4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen					
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	
Raumbeständigkeit					
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
Wasseraufnahme/Saugwirkung					
5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD	
Zusammensetzung/Gehalt					
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	<i>Ra80, Rg2, X1, FL5</i>	<i>Rc90, Rb10, Rg2, X1, FL5</i>	<i>Ra10, Rg2, X1, FL5</i>	<i>Rc90, Rb10, Rg2, X1, FL5</i>	
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Abrieb					
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	
Gefährliche Substanzen	national für Österreich: Konformitätserklärung gemäß Recycling-Baustoffverordnung, § 10 Qualitätssicherung wurde durchgeführt, Umweltverträglichkeit, Qualitätsklasse U-A eingehalten				
Verwitterungsbeständig./Frostbeständigkeit					
7.2 "Sonnenbrand" von Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD	NPD	NPD	NPD	