

Mobile Behandlungsanlage „Rubble Master RM 90 Go!“



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. LE 01/22



1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**NG 0/63, U7, A2G
(Bruch 0/63, A2G)**



2. Verwendungszweck:

**Gesteinskörnungen für ungebundene Gemische im Ingenieur- und Straßenbau
gemäß EN 13242, RVS 08.15.01
und Bundesabfallwirtschaftsplan BAWP 2017**

3. Hersteller:

Firma Zehetner Transporte – Erdbau GmbH, Mühlenweg 5, 4643 Pettenbach

4. Bevollmächtigter:

**Hr. Zehetner Harald jun.
Firma Zehetner Transporte – Erdbau GmbH, Mühlenweg 5, 4643 Pettenbach**

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

6.a) Harmonisierte Norm:

**EN 13242:2002+A1:2007 Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch
gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau**

Notifizierte Stelle:

**Zertifizierungsstelle Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH
Schirmerstraße 12, 4060 Leonding
Notified body Nr. 1661:
Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. CE 1661-CPR-0341**

6.b) Europäisches Bewertungsdokument: **nicht zutreffend**

Europäische Technische Bewertung: **nicht zutreffend**

Technische Bewertungsstelle: **nicht zutreffend**

Notifizierte Stelle(n): **nicht zutreffend**

7. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische

Dokumentation: **nicht zutreffend**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Hr. Zehetner Harald jun., WPK-Beauftragter

09.03.2022

(Ort und Datum)

(Unterschrift)

8. Erklärte Leistungen		Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Wesentliche Merkmale		NG 0/63, U7, A2G (Bruch 0/63, A2G)	
Kornform, -größe und Rohdichte			
4.2	Korngruppe	0/63	
4.3	Korngrößenverteilung	G _{4,85}	
4.4	Kornform von groben Gesteinskörnungen	NPD	
5.4	Rohdichte	NPD	
Reinheit			
4.6	Gehalt an Feinanteilen	f ₇	
4.7	Qualität der Feinanteile	bestanden	
Anteil gebrochener Körner			
4.5	Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	C _{50/20}	
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen			
5.2	Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	LA ₄₀	
Raumbeständigkeit			
6.5.2	Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
Wasseraufnahme/Saugwirkung			
5.5	Wasseraufnahme	NPD	EN 13242:2002 +A1:2007
Zusammensetzung/Gehalt			
5.6	Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	keine rezyklierte Gesteinskörnung	
6.4	Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	
6.2	Säurelösliche Sulfate	NPD	
6.3	Gesamtschwefelgehalt	NPD	
6.5.1	Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	
Widerstand gegen Abrieb			
5.3	Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	
Gefährliche Substanzen			
-	Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung	national für Österreich:	
-	Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	Gefährliche Substanzen, Umweltverträglichkeit, Qualitätsklasse A2G gemäß Bundesabfallwirtschaftsplan BAWP 2017 eingehalten	
Verwitterungsbeständig/Frostbeständigkeit			
7.2	"Sonnenbrand" von Basalt	kein Basalt	
7.3.2	Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	F ₂	