

# Mobile Behandlungsanlage „Rubble Master RM 90 Go!“



## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. LE 05/21



1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

RA IV 0/16 U-A  
RB III 0/16, U10, U-A  
RB III 16/63, U10, U-A  
RMH III 0/63, U10, U-A



2. Verwendungszweck:

**Gesteinskörnungen für ungebundene Gemische im Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242 und RVS 08.03.01**

3. Hersteller:

**Firma Zehetner Transporte – Erdbau GmbH, Mühlenweg 5, 4643 Pettenbach**

4. Bevollmächtigter:

**Hr. Zehetner Harald jun.  
Firma Zehetner Transporte – Erdbau GmbH, Mühlenweg 5, 4643 Pettenbach**

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

- 6.a) Harmonisierte Norm:

**EN 13242:2002+A1:2007 Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau**

Notifizierte Stelle:

**Zertifizierungsstelle Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH  
Schirmerstraße 12, 4060 Leonding  
Notified body Nr. 1661:  
Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle  
Nr. CE 1661-CPR-0341**

- 6.b) Europäisches Bewertungsdokument: **nicht zutreffend**  
Europäische Technische Bewertung: **nicht zutreffend**  
Technische Bewertungsstelle: **nicht zutreffend**  
Notifizierte Stelle(n): **nicht zutreffend**

7. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation: **nicht zutreffend**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.  
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Hr. Zehetner Harald jun., WPK-Beauftragter**

20.05.21

(Ort und Datum)

(Unterschrift)

8. Erklärte Leistungen		Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Wesentliche Merkmale		RA IV 0/16, U-A	RB III 0/16, U10, U-A	RMH III 0/63, U10, U-A	RB III 16/63, U10, U-A	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>						
4.2	Korngruppe	0/16	0/16	0/63	16/63	
4.3	Korngrößenverteilung	G <sub>A</sub> 75	G <sub>A</sub> 75	G <sub>A</sub> 75	G <sub>C</sub> 80-20	
4.4	Kornform von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	
5.4	Rohdichte	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Reinheit</b>						
4.6	Gehalt an Feinanteilen	NPD	NPD	NPD	NPD	
4.7	Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Anteil gebrochener Körner</b>						
4.5	Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b>						
5.2	Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Raumbeständigkeit</b>						
6.5.2	Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung
<b>Wasseraufnahme/Saugwirkung</b>						
5.5	Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD	EN 13242:2002 +A1:2007
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>						
5.6	Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	R <sub>800</sub> , R <sub>g2</sub> , X <sub>1</sub> , FL <sub>5</sub>	R <sub>200</sub> , R <sub>b10</sub> , R <sub>g2</sub> , X <sub>1</sub> , FL <sub>5</sub>	R <sub>810</sub> , R <sub>g2</sub> , X <sub>1</sub> , FL <sub>5</sub>	R <sub>200</sub> , R <sub>b10</sub> , R <sub>g2</sub> , X <sub>1</sub> , FL <sub>5</sub>	
6.4	Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.2	Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.3	Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.5.1	Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Abrieb</b>						
5.3	Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Gefährliche Substanzen</b>		national für Österreich: Konformitätserklärung gemäß Recycling-Baustoffverordnung, § 10 Qualitätssicherung wurde durchgeführt, Umweltverträglichkeit, Qualitätsklasse U-A eingehalten				
-		Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung				
-		Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe				
<b>Verwitterungsbeständig./Frostbeständigkeit</b>						
7.2	"Sonnenbrand" von Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt
7.3.2	Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD