

Mobile Behandlungsanlage „Rubble Master RM 90 Go!“



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. LE 01/22



1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**NG 0/63, U7, A2G
(Bruch 0/63, A2G)**

2. Verwendungszweck:

**Gesteinskörnungen für ungebundene Gemische im Ingenieur- und Straßenbau
gemäß EN 13242, RVS 08.15.01
und Bundesabfallwirtschaftsplan BAWP 2017**

3. Hersteller:

Firma Zehetner Transporte – Erdbau GmbH, Mühlenweg 5, 4643 Pettenbach

4. Bevollmächtigter:

**Hr. Zehetner Harald jun.
Firma Zehetner Transporte – Erdbau GmbH, Mühlenweg 5, 4643 Pettenbach**

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

- 6.a) Harmonisierte Norm:

**EN 13242:2002+A1:2007 Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch
gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau**

Notifizierte Stelle:

**Zertifizierungsstelle Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH
Schirmerstraße 12, 4060 Leonding**

Notified body Nr. 1661:

**Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. C € 1661-CPR-0341**

- 6.b) Europäisches Bewertungsdokument: **nicht zutreffend**

Europäische Technische Bewertung: **nicht zutreffend**

Technische Bewertungsstelle: **nicht zutreffend**

Notifizierte Stelle(n): **nicht zutreffend**

7. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation: **nicht zutreffend**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Hr. Zehetner Harald jun., WPK-Beauftragter

09.03.2022

(Ort und Datum)

(Unterschrift)

8. Erklärte Leistungen		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation
Wesentliche Merkmale		NG 0/63, U7, A2G (Bruch 0/63, A2G)		
Kornform, -größe und Rohdichte		0/63		EN 13242:2002 +A1:2007
4.2	Korngruppe	G _{8,85}		
4.3	Korngrößenverteilung	NPD		
4.4	Kornform von groben Gesteinskörnungen	NPD		
5.4	Rohdichte			
Reinheit		f ₇		
4.6	Gehalt an Feinanteilen	bestanden		
4.7	Qualität der Feinanteile			
Anteil gebrochener Körner				
4.5	Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	C _{50/30}		
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen		LA ₄₀		
5.2	Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung		
Raumbeständigkeit				
6.5.2	Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlschlacke beeinträchtigen			
Wasseraufnahme/Saugwirkung		NPD		
5.5	Wasseraufnahme	keine rezyklierte Gesteinskörnung		
Zusammensetzung/Gehalt		NPD		
5.6	Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD		
6.4	Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD		
6.2	Säurelösliche Sulfate	NPD		
6.3	Gesamtschwefelgehalt	NPD		
6.5.1	Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD		
Widerstand gegen Abrieb		NPD		
5.3	Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	national für Österreich: Gefährliche Substanzen, Umweltverträglichkeit, Qualitätsklasse A2G gemäß Bundesabfallwirtschaftsplan BAWP 2017 eingehalten		
Gefährliche Substanzen				
-	Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung			
-	Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe			
Verwitterungsbeständig./Frostbeständigkeit		kein Basalt		
7.2	"Sonnenbrand" von Basalt	F ₂		
7.3.2	Frost-Tau-Wechselbeständigkeit			