

# Mobile Behandlungsanlage „Rubble Master RM 90 Go!“



## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. LE 02/20



1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

RA IV 0/16 U-A  
RB III 0/16, U10, U-A  
RB III 16/63, U10, U-A  
RMH III 0/63, U10, U-A

2. Verwendungszweck:

**Gesteinskörnungen für ungebundene Gemische im Ingenieur- und Straßenbau  
gemäß EN 13242 und RVS 08.03.01**

3. Hersteller:

**Firma Zehetner Transporte – Erdbau GmbH, Mühlenweg 5, 4643 Pettenbach**

4. Bevollmächtigter:

**Hr. Zehetner Harald jun.  
Firma Zehetner Transporte – Erdbau GmbH, Mühlenweg 5, 4643 Pettenbach**

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

6.a) Harmonisierte Norm:

**EN 13242:2002+A1:2007 Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch  
gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau**

Notifizierte Stelle:

**Zertifizierungsstelle Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH  
Schirmerstraße 12, 4060 Leonding  
Notified body Nr. 1661:  
Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle  
Nr. 1661-CPR-0341**

6.b) Europäisches Bewertungsdokument: **nicht zutreffend**  
Europäische Technische Bewertung: **nicht zutreffend**  
Technische Bewertungsstelle: **nicht zutreffend**  
Notifizierte Stelle(n): **nicht zutreffend**

7. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische  
Dokumentation: **nicht zutreffend**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.  
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein  
der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Hr. Zehetner Harald jun., WPK-Beauftragter**

24.02.2020

(Ort und Datum)

(Unterschrift)

8. Erklärte Leistungen		Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
		RA IV 0/16, U-A	RB III 0/16, U10, U-A	RMH III 0/63, U10, U-A	RB III 16/63, U10, U-A	
<b>Wesentliche Merkmale</b>						
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>						
4.2 Korngruppe		0/16	0/16	0/63	16/63	
4.3 Korngrößenverteilung		G <sub>A</sub> 75	G <sub>A</sub> 75	G <sub>A</sub> 75	G <sub>C</sub> 80-20	
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen		NPD	NPD	NPD	NPD	
5.4 Rohdichte		NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Reinheit</b>						
4.6 Gehalt an Feinanteilen		NPD	NPD	NPD	NPD	
4.7 Qualität der Feinanteile		NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Anteil gebrochener Körner</b>						
4.5 Anteil gebrochener und vollständig genun-deter Körner in groben Gesteinskörnungen		NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b>						
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen		NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Raumbeständigkeit</b>						
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen		keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
<b>Wasseraufnahme/Saugwirkung</b>						
5.5 Wasseraufnahme		NPD	NPD	NPD	NPD	EN 13242:2002 +A1:2007
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>						
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen		R <sub>80</sub> , R <sub>g2</sub> , X <sub>1</sub> , FL <sub>5</sub>	R <sub>C80</sub> , R <sub>b10</sub> , R <sub>g2</sub> , X <sub>1</sub> , FL <sub>5</sub>	R <sub>a10</sub> , R <sub>g2</sub> , X <sub>1</sub> , FL <sub>5</sub>	R <sub>C80</sub> , R <sub>b10</sub> , R <sub>g2</sub> , X <sub>1</sub> , FL <sub>5</sub>	
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen		NPD	NPD	NPD	NPD	
6.2 Säurelösliche Sulfate		NPD	NPD	NPD	NPD	
6.3 Gesamtschwefelgehalt		NPD	NPD	NPD	NPD	
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern		NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Abrieb</b>						
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß		NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Gefährliche Substanzen</b>		national für Österreich:				
- Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung		Konformitätserklärung gemäß Recycling-Baustoffverordnung, § 10 Qualitätssicherung wurde durchgeführt, Umweltverträglichkeit, Qualitätsklasse U-A eingehalten				
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe						
<b>Verwitterungsbeständig/Frostbeständigkeit</b>						
7.2 "Sonnenbrand" von Basalt		kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit		NPD	NPD	NPD	NPD	

