

Mobile Behandlungsanlage „Rubble Master RM 90 Go!“



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. LE 03/20



1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**Bruch 0/63, A2G
(RG II 0/63, U7, A2G)**

2. Verwendungszweck:

**Gesteinskörnungen für ungebundene Gemische im Ingenieur- und Straßenbau
gemäß EN 13242, RVS 08.15.01
und Bundesabfallwirtschaftsplan BAWP 2017**

3. Hersteller:

Firma Zehetner Transporte – Erdbau GmbH, Mühlenweg 5, 4643 Pettenbach

4. Bevollmächtigter:

**Hr. Zehetner Harald jun.
Firma Zehetner Transporte – Erdbau GmbH, Mühlenweg 5, 4643 Pettenbach**

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

- 6.a) Harmonisierte Norm:

**EN 13242:2002+A1:2007 Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch
gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau**

Notifizierte Stelle:

**Zertifizierungsstelle Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH
Schirmerstraße 12, 4060 Leonding
Notified body Nr. 1661:
Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 1661-CPR-0341**

- 6.b) Europäisches Bewertungsdokument: **nicht zutreffend**

Europäische Technische Bewertung: **nicht zutreffend**

Technische Bewertungsstelle: **nicht zutreffend**

Notifizierte Stelle(n): **nicht zutreffend**

7. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation: **nicht zutreffend**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Hr. Zehetner Harald jun., WPK-Beauftragter

24.02.2020

(Ort und Datum)

(Unterschrift)

8. Erklärte Leistungen	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Wesentliche Merkmale	Bruch 0/63, A2G (RG II 0/63, U7, A2G)	
Kornform, -größe und Rohdichte	0/63 G _A 85 NPD NPD	
4.2 Korngruppe		
4.3 Korngrößenverteilung		
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen		
5.4 Rohdichte		
Reinheit	f_7 bestanden	
4.6 Gehalt an Feinanteilen		
4.7 Qualität der Feinanteile		
Anteil gebrochener Körner		
4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	$C_{50/30}$	
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen		
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	LA_{40}	
Raumbeständigkeit		
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
Wasseraufnahme/Saugwirkung		EN 13242:2002 +A1:2007
5.5 Wasseraufnahme	NPD	
Zusammensetzung/Gehalt		
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	R_{clug50} , R_{b10} , R_{g2} , X_{1-1} , FL_5	
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD	
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD	
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	
Widerstand gegen Abrieb		
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	
Gefährliche Substanzen		
- Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung	national für Österreich:	
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	Gefährliche Substanzen, Umweltverträglichkeit, Qualitätsklasse A2G gemäß Bundesabfallwirtschaftsplan BAWP 2017 eingehalten	
Verwitterungsbeständig/Frostbeständigkeit		
7.2 "Sonnenbrand" von Basalt	kein Basalt	
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	F_z	

